

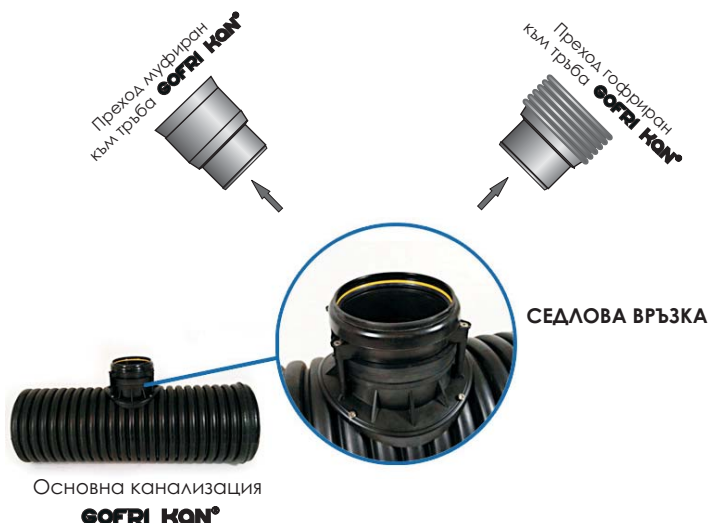
СЕДЛОВА ВРЪЗКА

за ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ на ГЛАДКИ и ГОФРИРАНИ ТРЪБИ
от СГРАДНИ ОТКЛОНЕНИЯ към ОСНОВНА КАНАЛИЗАЦИЯ **GOFRI KAN®** (PE/PP)
за ДИАМЕТРИ от DN 250 до DN 1200 мм

СЕДЛОВАТА ВРЪЗКА е предназначена за свързване на гладки и гофрирани канализационни тръби към гофрирани основни канализационни тръби от PE/PP.

Изработена е от пластмасово тяло (капа), висококачествено гумено уплътнение и вътрешна тръба и осигурява качествено и трайно присъединяване.

Благодарение на специфичния си профил и при правилно монтиране на седловата връзка, се гарантират изключителна здравина и хидравлична плътност на връзката.



ПРЕДИМСТВА

- За сигурно и трайно присъединяване на сградни канализационни отклонения DN 100 до DN 200 към гофрирани основни канализации от DN 250 до DN 1200 мм
- Универсално приложение за различни профили на гофрираните тръби
- Лесен монтаж, директно на строителния обект, дори и при вече изградени канализационни системи
- Уплътнението на седловата връзка е от висококачествен EPDM съгласно DIN EN 681-1



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

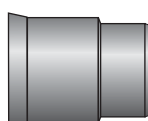
Седлова връзка



Седловата връзка за гофрирани тръби е налична в размери DN/OD 160 мм и DN/OD 200 мм!

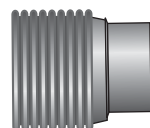
Диаметър на основната тръба					
DN 250		DN 300 - 400		DN 500 - 1000	
OD 160	OD 200	OD 160	OD 200	OD 160	OD 200

Преход муфиран към тръба **GOFRI KAN®**
изработен от PE или PP



Арт. №	Диаметър на тръбата (мм)
100.21.0150	150
100.21.0200	200

Преход гофриран към тръба **GOFRI KAN®**
изработен от PE или PP



Арт. №	Диаметър на тръбата (мм)
100.22.0150	150
100.22.0200	200

По запитване може да се поръча пробивен крайник за съответния размер отвор!

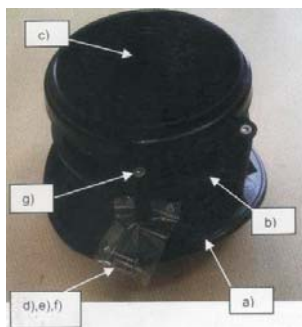


“ПЛАСТЕК” ООД, гр. Пловдив, ул. “Удроу Уилсън” № 14, п.к. 66
тел: 032/ 681 440; факс: 032/ 681 965; email: info@plastec-bg.com; web: www.plastec-bg.com

ИНСТРУКЦИИ за МОНТАЖ на СЕДЛОВА ВРЪЗКА

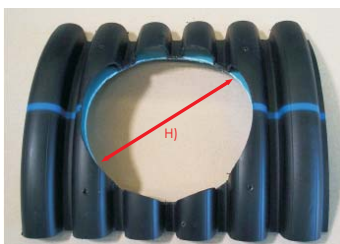
Моля, преди монтаж внимателно прочетете инструкциите!

Изпълнението на изискванията за правилен монтаж гарантира сигурността и плътността на системата!



	К-во	Диаметър на основната тръба					
		DN 250		DN 300 - 400		DN 500 - 1000	
		OD 160	OD 200	OD 160	OD 200	OD 160	OD 200
a) Капа	1	X	X	X	X	X	X
b) Гумено уплътнение	1	X	X	X	X	X	X
c) Вътрешна тръба (остър край)	1	X	X	X	X	X	X
d) TORX винт със скрита глава 5 x 20	2	X		X	X		
e) TORX винт със скрита глава 5 x 30	4	X	X	X	X		
f) TORX винт със скрита глава 5 x 45	4					X	X
g) TORX винт със скрита глава 6 x 90	4	X	X	X	X	X	X
h) Диаметър на отвора в мм +/- 1.0		Φ 177	Φ 214,5	Φ 177	Φ 214,5	Φ 177	Φ 214,5

Стъпка 1: Със специален пробивен накрайник се разпробива отвор в гофрираната тръба, вертикално на оста на тръбата. Размерът "Ф" на отвора е съгласно горепосочената таблица. Ръбовете се зачистват.



Стъпка 2: Капата се поставя в отвора на гофрираната тръба и се изравнява, така че да лежи равномерно върху гофрираната тръба. За изравняването може да се придърпат и усилващите ребра - те вървят по оста на тръбата.



За закрепването, четирите TORX-винта със скрита глава d) / e) се завинтват в гофрираната тръба.

Стъпка 3: Натиснете гуменото уплътнение при стрелката и го вкарайте в отвора, докато уширението на уплътнението се разгъне вътре в гофрираната тръба. Сега натискайте уплътнението към вътрешната стена на пластмасовата тръба и дърпайте отново нагоре, така че гуменият кант (виж снимка 4) да легне върху горния кант на капата.



ВНИМАНИЕ: Стрелката на гуменото уплътнение трябва да сочи напречно на оста на гофрираната тръба, съответно в посоката на реброто.



Стъпка 5: Вътрешната повърхност на гуменото уплътнение и вътрешната част на тръбата се смазват ОБИЛНО с подходящо смазващо средство!



Стъпка 6: Вътрешната тръба (остър край) така се поставя и се изравнява, че четирите точки на закрепване да лежат една над друга.



Острият край се вкарва до опир в точките на закрепване.: Завинтването трябва да става равномерно на кръст! Затяга се!

Стъпка 7: Капата и вътрешната тръба (остър край) се закрепват със съответните TORX-винтове в зависимост от размера на седловата връзка.



ЗАБЕЛЕЖКА: Завинтването трябва да става равномерно на кръст! Затяга се!

При правилен монтаж, устните на уплътнението лежат чисто и равномерно на вътрешната стена на гофрираната тръба.

